

DVB 100-20

Primer reagente polivinilbutirralico, opaco

Descrizione

Campi d'impiego Primer acido monocomponente con protezione attiva dalla corrosione, caratterizzato da eccellente adesività su ferro, acciaio e alluminio. Sovraverniciabile con vernici monocomponente e bicomponente. Impiegabile come mano di fondo e ancorante riempitivo. Esente da cromati e piombo.

Caratteristiche

Proprietà

Viscosità alla consegna (DIN 53 211): 100-120 secondi 4 mm DIN

Base del legante: Polivinilbutirral

Corpo solido: 38-42% in peso

Brillantezza (DIN 67 530): 10-20 / 60° (opaco)

Peso specifico (DIN 51 757): 1,05-1, 25 kg/l

Resistenza alla temperatura: Sollecitazione di lunga durata: 160°C
Sollecitazione di breve durata: 180°C

Condizioni di lavorazione: A partire da +10°C e fino all'80% di umidità relativa dell'aria.

Conservabilità a magazzino: Nella confezione originale chiusa si conserva almeno 1 anno.

COV: 56,8%

Fondo/Lavorazione

Fondi

Ferro, acciaio: Pulire, eventualmente carteggiare (rimuovere ruggine, calamina, pelle di laminazione) e sgrassare con un prodotto per la rimozione del silicone.

Alluminio: Pulire, carteggiare e sgrassare con un prodotto per la rimozione del silicone.

Essiccazione a 20°C

Fuori polvere: dopo circa 15-20 min.

Al tatto: dopo circa 45-60 min.

Sovraverniciabile: dopo circa 60 min.

Resistente al montaggio: dopo circa 4-5 ore

Cicli consigliati

Ferro, acciaio: Mano di fondo: DVB 100-20
(spessore strato: 20-30 µm)
Mano di finitura: varie vernici di finitura monocomponente e bicomponente Dold

Alluminio: Mano di fondo: DVB 100-20
(spessore strato: 20-30 µm)
Mano di finitura: varie vernici di finitura

Resa teorica 7,5-8,0 m²/kg (con pellicola asciutta spessa 20 µm).

| | | | | | |
|-------------------------------|--|-----------------|-------------|-----------------|-------------------|
| Pulizia degli utensili | Pulire gli utensili subito dopo l'uso con diluente nitro. | | | | |
| Metodi di applicazione | | Pressione (bar) | Ugello (mm) | Mani di spruzzo | Diluizione |
| | aria/tazza a gravità | 3-4 | 1,4-1,5 | 2-3 | 40-50% |
| | HVLP | 2,5-3 | 1,4-1,5 | 2-3 | 40-50% |
| | Airless | 120-150 | 0,28-0,33 | 1 | 5-10% (65-95°) |
| | Come mano di fondo è sufficiente una sola verniciatura a spruzzo (= 15-20 µm). | | | | |
| Diluizione | F 6290 Universalverdünner (diluente universale) F 8096 Nitro-Universalverdünner (diluente universale nitro) A seconda della modalità di applicazione 18-30 secondi DIN 4 mm | | | | |
| Indicazioni | | | | | |
| Avvertenze sui rischi | Per i dati consultare la relativa scheda tecnica di sicurezza UE. | | | | |
| Altre proprietà | <ul style="list-style-type: none"> - Essiccamento rapido - Alto potere riempitivo - Applicabile elettrostaticamente - Protezione attiva dalla corrosione - Adesività (DIN 53 151): <ul style="list-style-type: none"> ferro, acciaio: Gt 0 (ottimo) alluminio: Gt 0 (ottimo) | | | | |

I dati di questa scheda rispondono alle nostre conoscenze attuali. Le specifiche condizioni di lavoro dell'utilizzatore esulano dalle nostre conoscenze e dal nostro controllo. In ragione delle molteplici possibilità di utilizzo e di applicazione si escludono carattere vincolante e responsabilità. Il prodotto non può essere usato per scopi diversi da quelli descritti senza previa autorizzazione scritta. L'utilizzatore è responsabile del rispetto di tutte le necessarie disposizioni legislative. Con le edizioni successive, le schede precedenti perdono di validità.



Trovate ulteriori informazioni sul prodotto sotto il sito www.dold.ch o presso la nostra assistenza tecnica al numero +41 (0)44 877 48 48.

Scheda tecnica n. 519
Redazione: Gennaio 2011 / Versione (2) 06/13


vernici e pitture

Hertistrasse 4 | CH-8304 Wallisellen
Telefon +41 (0)44 877 48 48
Telefax +41 (0)44 877 48 49
www.dold.ch | info@dold.ch