

# Doltan-Washprimer

Washprimer à 2 composants, à séchage rapide, excellent accrochage également sur supports très difficiles, particulièrement l'aluminium.

## Descriptif

**Domaines d'utilisation** Pour le vernissage à l'intérieur et à l'extérieur, partout où l'on recherche un accrochage parfait, ainsi qu'une haute résistance à l'humidité. Eléments de façades, panneaux, construction de machines, constructions métalliques. Industrie des véhicules gros porteurs, aéronautique et automobile.

## Caractéristiques

<b>Propriétés</b>	<b>Viscosité à la livraison:</b> <b>Densité:</b>	Comp. A 25-27" DIN 4 mm A = env. 0,93 kg/l B = env. 0,82 kg/l
<b>Propriétés physiques du bâtiment</b>	<b>Corps solides:</b> <b>Point d'inflammation:</b> <b>Bidons (net):</b> <b>Proportion de mélange:</b> <b>Vie en pot:</b> <b>Durée de stockage:</b>	Comp. A env. 22% Comp. A env. -4°C, durcisseur env. +13°C 5 l chaque composant 1:1 en volume Env. 8 h. Non mélangé env. 1 an.

## Support/Traitement

<b>Supports</b>	Aluminium, Zincor, fer; acier; acier chromé et métaux lourds non ferreux, différentes matières plastiques. Ne pas utiliser sur des supports déjà chromatisés.	
<b>Préparation du supports</b>	Selon les exigences, le fond doit être propre et sec, exempt de rouille, graisse, huile et de calamine.	
<b>Application</b>	Au pistolet, au rouleau, par arrosage.	
<b>Séchage par climat normal</b>	Sec hors poussière après: Sec au toucher après: Ponçable après: Recouvrable au pistolet après: Recouvrable au pinceau après: Cuisson:	env. 10 min. env. 30 min. env. 30 min. env. 45 min. env. 60 min. jusqu'à 180°C
<b>Couches conseillées</b>	Env. 5-8 µm d'épaisseur de couche du film.	
<b>Couches de finition recommandées</b>	Vernis séchant à l'air; vernis à 2 composants, vernis à cuire, vernis-poudres, recommandées: dispersions, selon supports et exigences.	
<b>Rendement</b>	10-15 m <sup>2</sup> /kg resp. 9-13 l/m <sup>2</sup> . Le quantité dépend du genre d'application, de l'épaisseur de couche désirée, du genre de support et de la forme de l'objet à peindre. Les valeurs indiquées sont une moyenne de la pratique.	

Dilution	Diluant nitro universel F 8096, év. F 6281.	
Adjonction de diluant	Pistolet:	10-15 %
	Godet à pression:	10-15 %

## Indication

Mesures de sécurité Pour de plus amples informations, voir la feuille appropriée de données de sécurité de l'UE.

Les indications figurant dans cette fiche technique correspondent au niveau actuel de nos connaissances. Les conditions dans lesquelles travaille l'utilisateur ne nous sont toutefois pas connues, et échappent à notre contrôle. La diversité des possibilités d'utilisation et de mise en œuvre nous oblige donc à décliner toute responsabilité. Sans approbation donnée par écrit, ce produit ne doit pas être utilisé à d'autres fins que celles décrites. L'utilisateur est responsable de l'observation de toutes les dispositions de la loi en la matière. Lors de nouvelles éditions, les fiches techniques précédentes perdent leur validité.



Vous trouverez de plus amples informations sur ce produit sur [www.dold.ch](http://www.dold.ch) ou contactez notre centre de support technique au +41 (0)44 877 48 48.

Fiche technique no. 301

Edition: janvier 1997 / Rectification: (2) 08/07



vernis et peintures

Hertistrasse 4 | CH-8304 Wallisellen  
Telefon +41 (0)44 877 48 48  
Telefax +41 (0)44 877 48 49  
[www.dold.ch](http://www.dold.ch) | [info@dold.ch](mailto:info@dold.ch)