

DOCAMIN GRUNDIERUNG - NEU

Couche de fond à base de résine époxy à 2 composants, à base de solvants, pour l'intérieur et l'extérieur

Fiche technique Version
TM-0002-2307

Docamin Grundierung possède d'excellentes propriétés de protection anticorrosion, offre un très bon pouvoir garnissant tout en étant facile à poncer. Ce produit a une excellente adhérence sur les supports difficiles et peut être teinté dans toutes les couleurs.



Description

Domaines d'utilisation Pour les objets exposés à de fortes charges mécaniques dans l'industrie chimique, la construction de véhicules, la construction de machines et la construction métallique, pour l'intérieur et l'extérieur. Comme couche de fond et agent liant sur les supports critiques dans le secteur de la peinture pour bâtiments. Peut être cuite en peu de temps jusqu'à 180° C.

Caractéristiques

Propriétés	Viscosité à la livraison	Pâteux (bien agiter avant l'usage)
	Densité	Env. 1,47 kg/l (blanc)
	Degré de brillance	Mat
	Solides (comp. A)	Env. 72 % (blanc)
	Solides (mélangé)	Env. 68 % (blanc)
	Structure	Lisse
	Teintes	Blanc, RAL 7035, selon les cartes de teintes (RAL, NCS, etc.)
	Point d'inflammation	+24 °C
	Teintable	Avec le système Spaceline, colorations manuelles possibles jusqu'à max. 3 % avec des pâtes de coloration universelles appropriées.
	Capacité de stockage	1 an dans le conteneur d'origine bien fermé.
	Température d'application	Ne pas appliquer par des températures de l'objet inférieures à 5 °C, plage de température idéale entre 15 et 22 °C.
	Proportion de mélange (en fonction du poids)	Protéger de la lumière directe du soleil. 5:1 (Docamin Grundierung durcisseur NOUVEAU) 3:1 (Docamin Grundierung Rollhärter)
	Durée de vie en pot (non dilué)	env. 12 h
	L'adhérence (DIN EN ISO 2409)	Gt 0-1
	Étiquette environnementale	G
	Point fort	Fond anticorrosion éprouvé depuis des années

Support / traitement

Supports	Conformément aux exigences habituelles, le support doit être exempt de rouille, de graisse, d'huile, de calamine, propre et sec. Docamin Grundierung peut être utilisée sur de l'acier, du fer, de la fonte, du zinc (lavage au mouillant ammoniacal), de l'aluminium (poncer et dégraisser) et des métaux non ferreux, de l'acier chromé, du fibrociment, divers matières plastiques etc. Docamin Grundierung peut être recouvert de différentes peintures en poudre (pour de tels ouvrages, il faut veiller à ce que l'épaisseur maximale de la couche sèche de Docamin Grundierung soit de 50 µm). Si un revêtement avec de la poudre est nécessaire, il est impératif de faire un test sur une surface modèle.	
Application	Prêt à l'application au rouleau et au pinceau Application par projection	Dilué à 0-5 % avec un diluant universel (IMPORTANT : durcissement avec Docamin Grundierung Rollhärter PM=3:1) Diluable avec 0-10 % de diluant universel, Docamin ou nitro.
Séchage	Sec hors poussière Sec au toucher Recouvrable	après env. 15 minutes après env. 3 heures - Recouvrable par projection après env. 4 heures (dilué avec le diluant Docamin) - Recouvrable par projection après env. 1 heure (dilué avec le diluant nitro) - Recouvrable au pinceau après env. 8 heures - Ponçable après env. 12 heures Le séchage dépend de l'humidité relative de l'air, de la température de l'air et de l'objet et de l'épaisseur de couche. Les données déterminées correspondent aux conditions normalisées de 20 °C et une humidité relative de l'air de 65 %. Des températures élevées (par ex. : 50-80 °C) peuvent fortement accélérer le durcissement du film.
Rendement	3-4 m ² /kg (pour une épaisseur de couche sèche de 50 µm)	
Nettoyage des outils	Rincer abondamment au diluant (par ex. diluant universel ou diluant nitro) sans attendre.	

Remarques

Mesures de sécurité	Pour de plus amples informations, voir la fiche de données de sécurité de l'UE correspondante.
Remarques complémentaires	Il convient de respecter les fiches techniques ASEPP et les directives BFS.
Important	<ul style="list-style-type: none"> - Exposition permanente possible jusqu'à env. 130° C - Charge de courte durée possible jusqu'à environ 160 °C (des modifications visuelles peuvent apparaître même à des températures plus basses. La fonctionnalité reste toutefois garantie.) Selon les exigences, appliquer 1 à 2 couches, chacun d'une épaisseur à sec d'environ 30 à 50 µm. - Un ponçage intermédiaire est nécessaire en cas de séchage supérieur à 3 jours.



L'étiquette environnementale permet d'identifier les produits de revêtement dans un format transparent et facile à lire. Un schéma clair selon les critères de protection de l'environnement, de la santé et de la sécurité. Classement de l'aptitude à l'emploi. L'étiquette environnementale crée la transparence pour les peintres en bâtiment, les architectes, les planificateurs et les maîtres d'ouvrage. Tous les produits de Dold AG sont classés dans les catégories A à G. L'évaluation des peintures et vernis selon la norme MINERGIE-ECO® est basée sur l'étiquette environnementale de la fondation Suisse Couleur. La société Dold AG déclare tous les produits en se basant sur l'étiquette environnementale et propose des solutions et des produits pour toutes les applications conformes à la norme MINERGIE-ECO®.



Le système de teinte Spaceline est conçu comme un système de mélange de couleurs. Il vous permet de vous affranchir d'un stockage coûteux et vous offre une flexibilité aujourd'hui décisive dans le domaine de la livraison. Les concentrés de couleur Spaceline sont des pâtes de couleur universelles avec une pigmentation de haute qualité pour la Les colorants sont utilisés pour la fabrication de teintes RAL, NCS, IGP et de nombreuses autres teintes dans le système de teintes DOLD Spaceline.



Dold AG a été fondée le 1er août 1921 par Hans Dold à Wallisellen. Jusqu'à aujourd'hui, l'entreprise Dold se trouve au même endroit et est l'un des principaux fabricants de peintures et de vernis. Fabricant de peintures en Suisse. C'est à Wallisellen que Dold AG développe et produit ses produits innovants. Gamme de peintures et de vernis pour les peintres en bâtiment ainsi que pour les clients industriels.



Usine suisse de peintures et vernis certifiée ISO 9001 / 14001 / 45001. Dold AG est l'une des rares usines de peintures et de vernis qui ne se contente pas de la gestion de la qualité, mais aussi son système de gestion de l'environnement, ainsi que les processus de sécurité au travail et d'hygiène. ont été certifiées en matière de protection de la santé. Ces certifications représentent pour Dold AG un engagement clair engagement envers toutes ses parties prenantes.



Les produits respectueux de l'environnement sont une préoccupation pour DOLD. La fondation PME Clima confirme à Dold AG sa contribution à la protection volontaire du climat. Pour cette cause, DOLD verse toutes les émissions directes de CO₂ sous forme d'électricité, de chauffage et de mobilité à un projet compensées par un projet de reforestation en Uruguay. C'est une contribution à long terme à la protection du climat et à l'environnement.

Les informations ci-dessus ne peuvent être que des indications générales. Les conditions de travail indépendantes de notre volonté et la multitude de supports différents excluent toute revendication à partir de ces indications. En cas de doute, nous recommandons de procéder à des essais personnels suffisants. Une garantie ne peut être donnée que pour la qualité élevée et constante de nos produits. Toutes les éditions précédentes de cette fiche technique perdent ainsi leur validité.