

# DOCO SPRAY

Seidenmatter 1K Dickschichtlack, wässrig, für innen

Technische Information Version  
TM-0022-2311

Aufgrund modernster Polymer-Technologie, wird eine enorme Kratz- und Abriebbeständigkeit erzielt. Speziell für die schnelle und rationelle Beschichtung anspruchsvoller Objekte entwickelt. Aufgrund des enthaltenen Flugrostinhibitors ist eine Direktbeschichtung auf Stahl möglich. Des Weiteren ist das Produkt für den Anwendungsbereich im indirektem Kontakt mit Lebensmittel zertifiziert.



## Beschreibung

**Anwendungsbereiche** Dank der schnellen Trocknung und reduziertem Spritznebel eignet sich dieser Dickschichtlack für die Beschichtung unterschiedlichster Objekte. Aufgrund der speziell eingestellten Viskosität können hohe Schichtdicken (Nassschichtdicke bis zu 400µm) mit zugleich optimalem Verlauf erzielt werden. Ein Hauptmerkmal dieses Lackes ist die schnelle und hervorragende Blockbeständigkeit. Aufgrund des enthaltenen Flugrostinhibitors ist eine Direktbeschichtung auf Stahl möglich. Der Lack ist gebrauchsfertig eingestellt wodurch eine zügige Vorgehensweise erreicht wird, was ihn als idealer Beschichtungsstoff für Türzargen, Türblätter und auch Heizkörper ausmacht. Aufgrund der geringen Abdekarbeiten auch ideal für Renovationsarbeiten geeignet (bis zu 50% Zeitersparnis gegenüber herkömmlichen Systemen).

## Kenndaten

<b>Eigenschaften</b>	<b>Lieferviskosität</b>	Pastös (vor Gebrauch gut aufrühren)
	<b>Dichte</b>	Ca. 1.15 kg/l (Weiss)
	<b>Glanzgrad</b>	Seidenmatt
	<b>Festkörper</b>	Ca. 45 % (Weiss)
	<b>Farbtöne (Lagerfarbtöne)</b>	Weiss
	<b>Abtönbar</b>	Mit DoldColorSystem, Handabtönungen bis max. 3% mit geeigneten Universalabtönpasten möglich
	<b>Lagerfähigkeit</b>	Im gut verschlossenen Originalgebinde 1 Jahr, vor Frost schützen
	<b>Verarbeitungstemperatur</b>	Die minimale Oberflächentemperatur über 24 Stunden liegt bei +10°C, idealer Temperaturbereich 15 - 22°C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen.
	<b>Haftfestigkeit (DIN EN ISO 2409)</b>	Gt 0-1
	<b>MINERGIE-ECO®</b>	Priorität 2 (BKP 285)
	<b>Umweltetikette</b>	B
	<b>EU-Decopaint</b>	2004/42/IIA(i)140(2010)<140
	<b>Highlight</b>	Sehr widerstandsfähige Oberfläche
	<b>Zertifikat</b>	Zertifiziert für den indirekten Kontakt mit Lebensmittel

## Untergrund / Verarbeitung

Untergründe	Die Untergründe müssen tragfähig und/oder entsprechend grundiert bzw. angeschliffen werden. Auf 1-komponentigen Anstrichen ist in der Regel nach Anschleifen und Haftungsprüfung eine Direktbeschichtung möglich. Der Untergrund muss den üblichen Anforderungen entsprechend trocken, sauber und staubfrei sein.	
Applikation	<b>Spritzen (unverdünnt)</b>  <b>Airlessspritzen</b>	Ausbesserung von Kleinstflächen: Austupfen mit Doco-Spray (25% verdünnt mit Wasser). Unverdünnt verwenden Filtersieb, grosse Maschengrösse verwenden Spritzwinkel: 20° - 50° Düse: 308 oder 410 Spritzdruck: 60 - 80 bar
Trocknung	<b>Staubtrocken</b> <b>Überarbeitbar</b> <b>Durchgetrocknet</b>	Nach ca. 1 Stunde Nach ca. 5 Stunden Nach ca. 48 Stunden Die Trocknung ist von der relativen Luftfeuchtigkeit, der Luft- und Objekttemperatur und der Schichtdicke abhängig. Die ermittelten Angaben entsprechen den Normbedingungen bei 20°C Raumtemperatur und 65% relativer Luftfeuchtigkeit.
Ergiebigkeit	4 - 7 m <sup>2</sup> /kg 6 - 8 m <sup>2</sup> /l	Der Verbrauch ist von der Applikationsart, der Struktur des Untergrundes und der erzielten Schichtdicke abhängig. Die angegebenen Werte sind Durchschnittszahlen aus der Praxis.
Gerätereinigung	Sofort gründlich mit Wasser auswaschen. Angetrocknete Schichten mit Nitroverdünner entfernen.	

## Hinweise

Gefahrenhinweise	Weitere Angaben siehe entsprechendes EU-Sicherheitsdatenblatt.
Weitere Hinweise	Die Merkblätter des SMGV und die BFS-Richtlinien sind zu beachten.
Wichtig	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Brillant- und Intensivfarbtöne (im Bereich Gelb, Orange, Rot etc.) besitzen pigmentbedingt ein geringeres Deckvermögen. Eventuell wird dadurch ein zweiter Applikationsgang nötig.</li> <li>- Bei intensiven und dunkeln Farbtönen kann bei mechanischer Beanspruchung ein Pigmentabrieb an der Anstrichoberfläche entstehen. Dieses entspricht bei Seidenmatt-Lacken dem Stand der Technik und ist nicht zu beanstanden.</li> <li>- Klebebänder direkt nach Applikation oder nach ausreichender Trocknung abziehen. Aufgrund erhöhter Feuchtigkeit (Umgebung oder Grenzflächen, z.B: durch Verputzen) kann es zu einer 1K-Wasserlacktypischen Anquellung kommen, was sich in einem temporären Haftungs-/Adhäsionsverlust abzeichnet. Dieser Haftungsverlust ist jedoch reversibel!</li> <li>- Die Herstellerangaben der Klebebandlieferanten sind zu beachten.</li> </ul>



Mit der Umwelt-Etikette lassen sich Beschichtungsstoffe in einem transparenten und übersichtlichen Schema nach Kriterien von Umwelt- und Gesundheitsschutz, sowie der Gebrauchstauglichkeit einstufen. Die Umweltetikette schafft Transparenz für den Baumaler, Architekten, Planer und Bauherrn. Sämtliche Produkte der Dold AG werden in die Kategorie A bis G eingestuft. Die Bewertung von Farben und Lacken nach dem MINERGIE-ECO® Standard erfolgt anhand der Umweltetikette der Stiftung Farbe Schweiz. Die Dold AG deklariert sämtliche Produkte anhand der Umweltetikette und bietet Lösungen und Produkte für sämtliche Anwendungen, welche dem MINERGIE-ECO® Standard entsprechen, an.



Das DOLD ColorSystem ist als Farbmischsystem konzipiert. Es macht Sie unabhängig von teurer Lagerhaltung und schenkt Ihnen die entscheidende Flexibilität im Lieferbereich. ColorSystem Farbkonzentrate sind universelle Farbpasten mit hochwertiger Pigmentierung zur Herstellung von RAL, NCS, IGP und vielen weiteren Farbtönen im DOLD ColorSystem.



Das Produkt kann als Beschichtung für den indirekten Kontakt mit Lebensmitteln eingesetzt werden und wurde auf seine Stoffmigration mittels GC-MSScreening-Analyse und auf sein sensorisches Verhalten (sensorischer Einfluss auf Lebensmittel) bei indirektem Kontakt mit Lebensmitteln untersucht. Für die Bewertung wurde die Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 herangezogen.



Die Dold AG wurde am 01. August 1921 durch Hans Dold in Wallisellen gegründet. Bis heute befindet sich die Firma Dold am gleichen Standort und ist einer der führenden Lack- und Farbenhersteller der Schweiz. In Wallisellen entwickelt und produziert die Dold AG ihr innovatives Farb- und Lack-Sortiment für den Baumaler sowie für industrielle Kunden.



Schweizer Farben- und Lackfabrik zertifiziert nach ISO 9001 / 14001 / 45001. Die Dold AG ist einer der wenigen Farben- und Lackfabriken welche nicht nur das Qualitätsmanagement, sondern auch ihr Umweltmanagementsystem, wie auch die Prozesse Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz zertifiziert haben. Diese Zertifizierungen sind für die Dold AG eine klare Verpflichtung gegenüber all ihren Anspruchsgruppen.



Umweltfreundliche Produkte sind DOLD ein Anliegen. Die Stiftung KMU Klima bestätigt der Dold AG ihren Beitrag zum freiwilligen Klimaschutz. Für dieses Anliegen werden von DOLD alle gesamten direkten Emissionen an CO<sub>2</sub> in Form von Strom, Heizung und Mobilität an ein Aufforstungsprojekt in Uruguay kompensiert. Dies als langfristiger Beitrag zum Klimaschutz und der Umwelt zuliebe.

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Untergründe schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.