

# EP FLOORLINE 120

Zweikomponenten Ultra-High-Solid Grundierung auf Epoxidharzbasis zum Füllen von Rissen und Unebenheiten, innen und aussen

- Dringt in die Oberfläche ein
- Blockiert die Feuchtigkeit im Untergrund bis 4%
- Hohe Haftfestigkeit zum Untergrund
- Einfache Anwendung



Beschreibung	
Anwendungsbereiche	Grundierung für Betonböden und Zementestriche mit mässiger bis starker Beanspruchung
Kenndaten	
Eigenschaften	<p><b>Lieferviskosität:</b> Pastös (vor Gebrauch gut aufrühren)</p> <p><b>Gebindegrösse:</b> Komp A: 15,4 kg / 7,7 kg Komp B: 4,6 kg / 2,3 kg Set: 20 kg / 10 kg</p> <p><b>Dichte:</b> Ca. 1.46 kg/l (Komp. A)</p> <p><b>Glanzgrad:</b> Glanz</p> <p><b>Festkörper:</b> &gt; 97% (in Mischung)</p> <p><b>Mischungsverhältnis (Gewicht):</b> 76,9 : 23,1 mit EP Floorline 120 Komp. B (komplettes Gebinde härten)</p> <p><b>Topfzeit:</b> 25 Minuten bei 15-20°C</p> <p><b>Farbtöne (Lagerfarbtöne):</b> Halbtransparent, beige</p> <p><b>Abtönbar:</b> Nicht abtönbar</p> <p><b>Lagerfähigkeit:</b> Im gut verschlossenen Originalgebinde 2 Jahre, bei 5-25°C lagern.</p> <p><b>Verarbeitungstemperatur:</b> Nicht unter + 10°C (Objekttemperatur) verarbeiten, idealer Temperaturbereich 15 - 22°C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Max. 75% relative Luftfeuchtigkeit, bei ausreichender Belüftung. Auf Taupunkt achten (keine Kondensation).</p> <p><b>Rutschklasse (R6-R10):</b> 0,3-0,8mm Quarzsand (absanden)</p> <p><b>Rutschklasse (R10-R12):</b> 0,6-1,2mm Quarzsand (absanden)</p> <p><b>MINERGIE-ECO®</b> Priorität 2 (BKP 281/285)</p> <p><b>Umweltetikette</b> C</p> <p><b>EU-Decopaint:</b> 2004/42/IIA(j)500(2010)&lt;500g/L</p> <p><b>Untergründe</b> <b>Untergrundfeuchtigkeit:</b> max. 4%</p> <p><b>Druckfestigkeit:</b> min. 25 N/mm<sup>2</sup></p> <p><b>Haftfestigkeit:</b> min. 1,5 N/mm<sup>2</sup></p> <p><b>Highlight:</b> Ultra-High-Solid Grundierharz auf Epoxidharzbasis zum Füllen</p>

Aufbau					
Untergründe		Grundanstrich	Zwischenanstrich	Schlussanstrich	
Beton	innen/ befahrene Flächen	Untergrund mechan. vorbehandeln. Risse und Unebenheiten: - 1x EP Floorline 120 (gemäss Floorline-Beiblatt)	- 1x EP Floorline 110 - 1x Quarzsand in die noch nasse Beschichtung einstreuen (absanden)	- 2x EP Floorline 310	
	aussen	Untergrund mechan. vorbehandeln. Risse und Unebenheiten: - 1x EP Floorline 120 (gemäss Floorline-Beiblatt, im Aussenbereich darf nicht abgesandet werden)	- Kratzspachtelung gemäss Floorline-Beiblatt	- 2x PUR Floorline Aqua (R10 mit Antirutschzusatz)	

Untergrund/Verarbeitung	
Untergründe	Die Untergrundbeurteilung muss vorab mittels Dold-Checkliste durchgeführt werden. Der Untergrund muss den üblichen Anforderungen entsprechend trocken, sauber, staub-, fett- und ölfrei sein. Es ist eine mechanische Behandlung durchzuführen (Schleifen, Strahlen oder Fräsen - Korngrösse: 20-100), um schwach gebundene Oberflächenschichten und Oberflächenverunreinigungen zu entfernen. Risse, Poren und unebene Abschnitte sollten mit geeignetem Material gefüllt werden.
Applikation	<p>Verarbeitungsfertig eingestellt</p> <p>Material Vorbereitung: Die Komponente A umrühren. Danach die Komponente B in die Komponente A einrühren und mit einem Rührwerk mit niedriger Geschwindigkeit (max. 400 r/min) einrühren, bis die Mischung homogen ist. Dann giessen Sie die Mischung in einen anderen Behälter und mischen Sie wieder (Umtopfen). Als Grundierung mit kurzfloriger Walze oder Spachtel auftragen.</p>
Trocknung:	<p>Staubtrocken: Nach ca. 12 Stunden</p> <p>Begehbar/Überarbeitbar: Nach ca. 24 Stunden</p> <p><i>Die Trocknung ist von der relativen Luftfeuchtigkeit, der Luft- und Objekttemperatur und der Schichtdicke abhängig. Die ermittelten Angaben entsprechen den Normbedingungen bei 20°C Raumtemperatur und 65% relativer Luftfeuchtigkeit.</i></p>
Ergiebigkeit	<p>2 - 3 m<sup>2</sup>/kg</p> <p><i>Der Verbrauch ist von der Applikationsart, der Struktur des Untergrundes und der erzielten Schichtdicke abhängig. Die angegebenen Werte sind Durchschnittszahlen aus der Praxis</i></p>
Gerätereinigung	Sofort gründlich mit Nitroverdünner oder ähnlichem auswaschen. Angetrocknete Schichten mit Docoplex entfernen.
Hinweise	
Gefahrenhinweise	Weitere Angaben siehe entsprechendes EU-Sicherheitsdatenblatt sowie Floorline-Beiblatt.
Weitere Hinweise	Die Merkblätter des SMGV und die BFS-Richtlinien sind zu beachten.
Wichtig	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Die Oberfläche muss nach spätestens 3 Tagen überbeschichtet werden.</li> <li>- Nicht für Nasszellen sowie Objekte mit dauerhafter Wasserbelastung geeignet.</li> <li>- Anstrichentfernung: Mechanisch.</li> <li>- Nicht mit anderen Produkten mischen!</li> <li>- Gemischte Komponenten erhitzen sich!</li> <li>- Gehärtetes Material in offenem Gebinde ausreagieren lassen!</li> <li>- Verbrennungsgefahr!</li> <li>- Keine Kunststoffgebände verwenden!</li> <li>- Im Freien ausreagieren lassen!</li> <li>- Gebinde nicht auf Holz oder Kunststoffe stellen!</li> </ul>

## Qualität und Umwelt

Dold 1921



Die Dold AG ist seit 1921 führender Hersteller hochwertiger und ökologischer Beschichtungslösungen. Innerhalb der Dold-Gruppe besitzt sie ein umfangreiches Sortiment für Farb- und Lacksysteme für den professionellen Baumeister. In Synergie mit der IGP Pulvertechnik AG bietet die Dold AG ein abgestimmtes und allumfassendes Programm für Industriekunden an. Die jahrzehntelange Erfahrung sowie neusten Ergebnisse aus Forschung und Entwicklung bieten höchste Qualität und Zuverlässigkeit.

Unsere Beratung und unser Vertrieb erfolgen über kompetente Fachberater und Verkaufsstellen in der ganzen Schweiz sowie Grosshändler im In- und Ausland.

MINERGIE-ECO®

MINERGIE-ECO®

EP Floorline 120: Priorität 2 (BKP 281/285)

Die Bewertung von Farben und Lacken nach dem MINERGIE-ECO® Standard erfolgt anhand der Umweltetikette der Stiftung Farbe Schweiz. Die Dold AG deklariert ihre Produkte anhand der Umweltetikette und bietet Lösungen und Produkte für sämtliche Anwendungen, welche dem MINERGIE-ECO® Standard entsprechen, an.

Umweltetikette



EP Floorline 120: C

Die Umweltetikette schafft Transparenz für den Baumeister, Architekten, Planer und Bauherrn. Sämtliche Innenraumfarben der Dold AG werden in die Kategorie A bis F eingestuft. Die Produkte werden nach den Kriterien Emissionen, Umwelt und Gebrauchstauglichkeit eingeteilt.

Zertifizierungen



Schweizer Farben- und Lackfabrik zertifiziert nach ISO 9001 / 14001 / 45001

Die Dold AG ist einer der wenigen Farben- und Lackfabriken welche nicht nur das Qualitätsmanagement, sondern auch ihr Umweltmanagementsystem, wie auch die Prozesse Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz zertifiziert haben. Diese Zertifizierungen sind für die Dold AG eine klare Verpflichtung gegenüber all ihren Anspruchsgruppen.

Freiwilliger Klimaschutz durch CO<sub>2</sub> Vollkompensation



Umweltfreundliche Produkte sind DOLD ein Anliegen. Die Stiftung KMU Klima bestätigt der Dold AG ihren Beitrag zum freiwilligen Klimaschutz. Für dieses Anliegen werden von DOLD alle gesamten direkten Emissionen an CO<sub>2</sub> in Form von Strom, Heizung und Mobilität an ein Aufforstungsprojekt in Uruguay kompensiert. Dies als langfristiger Beitrag zum Klimaschutz und der Umwelt zuliebe.

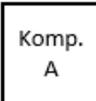
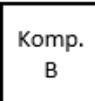


Lacke und Farben

Hertistrasse 4 | CH-8304 Wallisellen  
Telefon +41 (0)44 877 48 48  
Telefax +41 (0)44 877 48 49  
www.dold.ch | info@dold.ch

*Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Untergründe schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.*

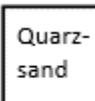
**Ausführungsablauf EP Floorline 120**

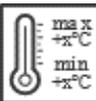
- |    |   |   |     |  |          |                       |
|----|---|---|-----|--|----------|-----------------------|
| 1) |  /  |  | 5)  |   | → 25 min | Topfzeit              |
|    | auführen  | auführen  |     |  |          |                       |
|    |   | 2 min/max. 400 U/min  |     |  |          |                       |
| 2) |    | Komp. A   | 6)  |  /  |          | Materialauftrag       |
|    |   | 76,9 Teile (Gewicht)  |     | Roller   |          |                       |
|    |   | Komp. B   |     | Gummilippe   |          |                       |
|    |   | 23,1 Teile (Gewicht)  |     |  |          |                       |
| 3) |    |  | 6a) |   | R6- R10  | 0.3- 0.8 mm Quarzsand |
|    | mischen   | auführen  |     |  | R10- R12 | 0.6- 1.2 mm Quarzsand |
|    |   | 2-3 min   |     |  |          |                       |
|    |   | max. 400 U/min  |     |  |          |                       |
| 4) |    |  |     |  |          |                       |
|    | umtopfen  | auführen  |     |  |          |                       |
|    |   | 2-3 min   |     |  |          |                       |
|    |   | max. 400 U/min  |     |  |          |                       |

Anweisung für Deckbeschichtung Siehe EP Floorline 310.

**Zusatz Nivellierungsaufbau**

**WICHTIG**

- |     |   |                        |
|-----|---|------------------------|
| 7)  |  +  | gemäss Anleitung       |
| 8)  |    | 2-3 min/max. 400 U/min |
|     | auführen  |                        |
| 9)  |    | Zahnspachtel           |
|     | kratzspachteln  |                        |
| 9a) |    | Entlüftung             |
|     | Stachelwalze  | über Kreuz             |
| 10) |    | R6- R10                |
|     | absanden  | 0.3-0.8mm Quarzsand    |
|     |   | R10- R12               |
|     |   | 0.6-1.2mm Quarzsand    |

- |     |   |  |                                  |
|-----|---|--|----------------------------------|
| !!! |   | max. 25°C                              | Verarbeitungs-<br>temperatur     |
|     |   | min. 10°C                              |                                  |
|     |   | min. 10°C                              | Objekttemperatur                 |
| !!! |  | Schutz vor:                            | Sonne ☀️<br>Frost ❄️<br>Regen ☔️ |
| !!! |  | Nur Metallgebände!                     |                                  |
|     |   | Gebinde erhitzt sich!                  |                                  |
|     |   | Verbrennungsgefahr!                    |                                  |
| !!! |  | Gemischte Gebinde nicht verschliessen! |                                  |

Anweisung für Deckbeschichtung siehe EP Floorline 310.

**Grundaufbausysteme für Nivelliermörtel mit EP Floorline 120**

Aufbauschicht	Produkt/ Mischungsverhältnis	Verbrauch/ Werkzeug
---------------	------------------------------	---------------------

**Epoxy Nivelliermörtel bis ca. 1 mm:**

Grundieranstrich	EP Floorline 120	0.3-0.5 kg/m <sup>2</sup>
Epoxy- Nivelliermörtel	EP Floorline 120 : Quarzsand 0.1-0.5 mm	1.4-1.6 kg/m <sup>2</sup> /mm Schicht
	Mischung 2:1	2 mm Zahnpachtel

**Die Entlüftung erfolgt mit einer Stachelwalze über Kreuz.**

**Epoxy Nivelliermörtel bis ca. 2 mm:**

Grundieranstrich	EP Floorline 120	0.3-0.5 kg/m <sup>2</sup>
Epoxy- Nivelliermörtel	EP Floorline 120 : Quarzsand 0.1-0.5 mm	1.6-1.8 kg/m <sup>2</sup> /mm Schicht
	Mischung 1:1	4 mm Zahnpachtel

**Die Entlüftung erfolgt mit einer Stachelwalze über Kreuz.**

**Lochspachtelung:**

Grundieranstrich	EP Floorline 120	0.3-0.5 kg/m <sup>2</sup>
Epoxy- Lochspachtelung	EP Floorline 120 : Quarzsand 0.1-0.5 mm	2.1-2.2 kg/m <sup>2</sup> /mm Schicht
	Mischung 1:4	

**Hohlkehlenausbildung:**

Grundieranstrich	EP Floorline 120	0.3-0.5 kg/m <sup>2</sup>
Epoxy Hohlkehle	EP Floorline 120 : Quarzsand 0.1-0.5 mm	
	Mischung 1:4	