

## **EP FLOORLINE 110**

Zweikomponenten Ultra-High-Solid Grundierung auf Epoxidharzbasis, innen und aussen

- Dringt in die Oberfläche ein
- Blockiert die Feuchtigkeit im Untergrund bis 4%
- Hohe Haftfestigkeit zum Untergrund
- Einfache Anwendung





Anwendungsbereiche	Grundierung für Betonböden Beanspruchung	und Zementestriche mit mässiger bis starker
Kenndaten		
igenschaften	Lieferviskosität:	Pastös (vor Gebrauch gut aufrühren)
	Gebindegrösse:	Komp A: 16,7 kg / 6,7 kg
		Komp B: 8,3 kg / 3,3 kg
		Set: 25 kg / 10 kg
	Dichte:	Ca. 1.12 kg/l (Komp. A)
	Glanzgrad:	Glanz
	Festkörper:	> 97% (in Mischung)
	Mischungsverhältnis	66,9: 33,1 mit EP Floorline 110 Komp. B
	(Gewicht):	(komplettes Gebinde härten)
	Topfzeit:	30 Minuten bei 15-20°C
	Farbtöne (Lagerfarbtöne):	Farblos
	Abtönbar:	Nicht abtönbar
	Lagerfähigkeit:	Im gut verschlossenen Originalgebinde 2 Jahre, bei 5-25°C lagern.
	Verarbeitungstemperatur:	Nicht unter + 10°C (Objekttemperatur) verarbeiten, idealer Temperaturbereich 15 22°C. Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen. Max. 75% relative Luftfeuchtigkeit, bei ausreichender Belüftung. Auf Taupunkt achten (keine Kondensation
	Rutschklasse (R6 - R10):	0,3-0,8mm Quarzsand (absanden)
	Rutschklasse (R10 - R12):	0,6-1,2mm Quarzsand (absanden)
	MINERGIE-ECO®	Priorität 2 (BKP 281/285)
	Umweltetikette	С
	EU-Decopaint:	2004/42/IIA(j)500(2010)<500g/L
Intergründe	Untergrundfeuchtigkeit:	max. 4%
	Druckfestigkeit:	min. 25 N/mm²
	Haftfestigkeit:	min. 1,5 N/mm²
	Highlight:	Ultra-High-Solid Grundierharz auf Epoxidharzbasis



Aufbau				
Untergründe		Grundanstrich	Zwischenanstrich	Schlussanstrich
Beton	innen/ befahrene Flächen	Untergrund mechan. vorbehandeln - 1x EP Floorline 110 - 1x Quarzsand in die noch nasse Beschichtung einstreuen (absanden)	- 1x EP Floorline 310	- 1x EP Floorline 310
	aussen	Untergrund mechan. vorbehandeln - 1x EP Floorline 110 (Im Aussenbereich darf nicht abgesandet werden)	- 1x PUR Floorline Aqua	- 1x PUR Floorline Aqua (R10 mit Antirutschzusatz)

Untergrund/Verarbeitung		
Untergründe	werden. Der Untergrund mu- trocken, sauber, staub-, fett- Behandlung durchzuführen ( 100), um schwach gebunden Oberflächenverunreinigunge Abschnitte sollten mit geeign	n zu entfernen. Risse, Poren und unebene etem Material gefüllt werden.
Applikation	Verarbeitungsfertig eingestel	lt
	Material Vorbereitung:	Die Komponente A umrühren. Danach die Komponente B in die Komponente A einrühren und mit einem Rührwerk mit niedriger Geschwindigkeit (max. 400 r/min) einrühren, bis die Mischung homogen ist. Dann giessen Sie die Mischung in einen anderen Behälter und mischen Sie wieder (Umtopfen). Als Grundierung mit kurzfloriger Walze oder Spachtel auftragen.
Trocknung:	Staubtrocken:	Nach ca. 12 Stunden
	Begehbar/Überarbeitbar:	Nach ca. 24 Stunden
	und der Schichtdicke abhängig.	ven Luftfeuchtigkeit, der Luft- und Objekttemperatur Die ermittelten Angaben entsprechen den untemperatur und 65% relativer Luftfeuchtigkeit.
Ergiebigkeit	2 - 3 m²/kg	
		kationsart, der Struktur des Untergrundes und der Die angegebenen Werte sind Durchschnittszahlen aus
Gerätereinigung	Sofort gründlich mit Nitrover Angetrocknete Schichten mit	dünner oder ähnlichem auswaschen. Docoplex entfernen.
Hinweise		
Gefahrenhinweise	Weitere Angaben siehe entsp Floorline-Beiblatt.	orechendes EU-Sicherheitsdatenblatt sowie
Weitere Hinweise	Die Merkblätter des SMGV u	nd die BFS-Richtlinien sind zu beachten.
Wichtig	<ul> <li>Nicht für Nasszellen sowie Geeignet.</li> <li>Anstrichentfernung: Mecha</li> <li>Nicht mit anderen Produkte</li> <li>Gemischte Komponenten e</li> </ul>	en mischen! rhitzen sich! nem Gebinde ausreagieren lassen! erwenden! en!



## Qualität und Umwelt

Dold 1921



Die Dold AG ist seit 1921 führender Hersteller hochwertiger und ökolomischer Beschichtungslösungen. Innerhalb der Dold-Gruppe besitzt sie ein umfangreiches Sortiment für Farb- und Lacksysteme für den professionellen Baumaler. In Synergie mit der IGP Pulvertechnik AG bietet die Dold AG ein abgestimmtes und allumfassendes Programm für Industriekunden an. Die jahrzehntelange Erfahrung sowie neusten Ergebnisse aus Forschung und Entwicklung bieten höchste Qualität und Zuverlässigkeit.

Unsere Beratung und unser Vertrieb erfolgen über kompetente Fachberater und Verkaufsstellen in der ganzen Schweiz sowie Grosshändler im In- und Ausland.

MINERGIE-ECO®



EP Floorline 110: Priorität 2 (BKP 281/285)

Die Bewertung von Farben und Lacken nach dem MINERGIE-ECO® Standard erfolgt anhand der Umweltetikette der Stiftung Farbe Schweiz. Die Dold AG deklariert ihre Produkte anhand der Umweltetikette und bietet Lösungen und Produkte für sämtliche Anwendungen, welche dem MINERGIE-ECO® Standard entsprechen, an.

Umweltetikette



EP Floorline 110: C

Die Umweltetikette schafft Transparenz für den Baumaler, Architekten, Planer und Bauherrn. Sämtliche Innenraumfarben der Dold AG werden in die Kategorie A bis F eingestuft. Die Produkte werden nach den Kriterien Emissionen, Umwelt und Gebrauchstauglichkeit eingeteilt.

Zertifizierungen



Schweizer Farben- und Lackfabrik zertifiziert nach ISO 9001 / 14001 / 45001

Die Dold AG ist einer der wenigen Farben- und Lackfabriken welche nicht nur das Qualitätsmanagement, sondern auch ihr Umweltmanagementsystem, wie auch die Prozesse Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz zertifiziert haben. Diese Zertifizierungen sind für die Dold AG eine klare Verpflichtung gegenüber all ihren Anspruchsgruppen.

Freiwilliger Klimaschutz durch CO2 Vollkompensation



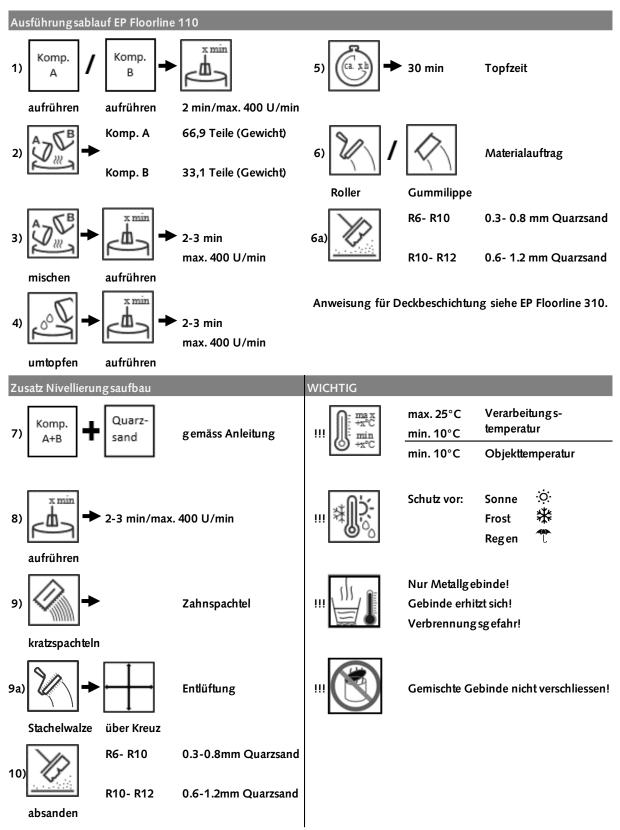
Umweltfreundliche Produkte sind DOLD ein Anliegen. Die Stiftung KMU Clima bestätigt der Dold AG ihren Beitrag zum freiwilligen Klimaschutz. Für dieses Anliegen werden von DOLD alle gesamten direkten Emissionen an CO2 in Form von Strom, Heizung und Mobilität an ein Aufforstungsprojekt in Uruguay kompensiert. Dies als langfristiger Beitrag zum Klimaschutz und der Umwelt zuliebe.



Lacke und Farben

Hertistrasse 4 | CH-8304 Wallisellen Telefon +41 (0)44 877 48 48 Telefax +41 (0)44 877 48 49 www.dold.ch | info@dold.ch Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Untergründe schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.





Anweisung für Deckbeschichtung siehe EP Floorline 310.



Grundaufbausysteme für N	ivelliermörtel mit EP Floorline 110	
Aufbauschicht	Produkt/ Mischung sverhältnis	Verbrauch/ Werkzeug
Epoxy Nivelliermörtel bis ca	a. 1 mm:	
Grundieranstrich	EP Floorline 110	0.3-0.5 kg/m2
Epoxy- Nivelliermörtel	EP Floorline 110 : Quarzsand 0.1-0.5 mm	1.4-1.6 kg/m2/mm Schicht
	Mischung 2:1	2 mm Zahnspachtel

## Die Entlüftung erfolgt mit einer Stachelwalze über Kreuz.

Epoxy Nivelliermörtel bis ca	. 2 mm:	
Grundieranstrich	EP Floorline 110	0.3-0.5 kg/m2
Epoxy- Nivelliermörtel	EP Floorline 110 : Quarzsand 0.1-0.5 mm	1.6-1.8 kg/m2/mm Schicht
	Mischung 1:1	4 mm Zahnspachtel

## Die Entlüftung erfolgt mit einer Stachelwalze über Kreuz.

Lochspachtelung:		
Grundieranstrich	EP Floorline 110	0.3-0.5 kg/m2
Epoxy- Lochspachtelung	EP Floorline 110 : Quarzsand 0.1-0.5 mm	2.1-2.2 kg/m2/mm Schicht
	Mischung 1:5	
Hohlkehlenausbildung:		
Grundieranstrich	EP Floorline 110	0.3-0.5 kg/m2
Epoxy Hohlkehle	EP Floorline 110 : Quarzsand 0.1-0.5 mm	
	Mischung 1:5	