

ROST- UND HAFTPRIMER

Matt

Beschreibung

Anwendungsbereiche 1K-Haftprimer mit aktivem Korrosionsschutz und ausgezeichneter Haftung auf Eisen, Stahl, verzinkte Untergründe, Aluminium und vielen weiteren Untergründen. Überlackierbar mit 1K und 2K-Lacken. Einsetzbar als Grundierung und als Grundierfüller. Chromat- und bleifrei.

Kenndaten

Eigenschaften	Lieferviskosität (DIN 53 211): 100-120 Sekunden 4 mm DIN Bindemittelbasis: Polyvinylbutyral Festkörper: 38-42 Gew.-% Glanzgrad (DIN 67 530): 10-20% / 60° (matt) Spez. Gew. (DIN 51 757): 1,05-1,25 kg / l Temperaturbeständigkeit: Dauerbelastung: 160°C Kurzzeitbelastung: 180°C Verarbeitungsbedingungen: Ab + 10°C und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit Lagerfähigkeit: Im verschlossenen Originalgebinde: mindestens 1 Jahr lagerfähig. VOC: 55,58%
----------------------	---

Untergrund/Verarbeitung

Untergründe	Eisen, Stahl:	Reinigen, eventuell anschleifen (Rost, Zunder, Walzhaut entfernen) und entfetten mit Silikonentferner.
	Aluminium:	Reinigen, anschleifen und entfetten mit Silikonentferner.
	Verzinkte Untergründe:	Ammoniakalische Netzmittelwäsche.

Trocknung bei 20°C	Staubtrocken:	nach ca. 15-20 Min.
	Griffest:	nach ca. 45-60 Min.
	Überlackierbar:	nach ca. 60 Min.
	Montagefest:	nach ca. 4-5 h
Trocknung bei 60°C	Montagefest:	nach ca. 30 Min.

Empfohlener Aufbau	Eisen, Stahl:	Grundierung: Rost- und Haftprimer (Schichtdicke: 20-30 µm) Decklackierung: Diverse Dold 1K und 2K Decklacke
	Aluminium, verzinkte Untergründe:	Grundierung: Rost- und Haftprimer (Schichtdicke: 20-30 µm) Decklackierung: Diverse Dold 1K und 2K Decklacke

Theoretische Ergiebigkeit 7,5-8,0m² / kg (bei 20 µm Trockenschichte)

Gerätereinigung Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Nitroverdüner reinigen.

Auftragsverfahren	Druck (bar)	Düse (mm)	Spritzgänge	Verdünnung
Luft/Fließbecher	3-4	1,4-1,5	2-3	40-50%
HVLP	2,5-3	1,4-1,5	2-3	40-50%
Airless	120-150	0,28-0,33 (65-95°)	1	5-10%

Bei Verwendung als Grundierung ist nur 1 Spritzgang (= 15-20 µm) notwendig.

Verdünnen
 F 6290 Universalverdünner
 F 8096 Nitro- Universalverdünner
 Je nach Applikationsart 18-30 Sekunden DIN 4mm

Hinweise

Gefahrenhinweise Weitere Angaben siehe entsprechendes EU-Sicherheitsdatenblatt.

Weitere Eigenschaften

- Kurze Trockenzeit
- Hohe Füllkraft
- Elektrostatisch verarbeitbar
- Aktiver Korrosionsschutz
- Haftung (DIN 53 151)

Eisen, Stahl:	Gt 0 (sehr gut)
Aluminium:	Gt 0 (sehr gut)

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Die ausserhalb unseres Einflusses liegenden Arbeitsbedingungen und die Vielzahl der unterschiedlichen Materialien schliessen einen Anspruch aus diesen Angaben aus. Im Zweifelsfalle empfehlen wir ausreichende Eigenversuche. Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende, hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Alle früheren Ausgaben dieses Merkblattes verlieren hiermit ihre Gültigkeit.



Weitere Informationen zum Produkt finden Sie unter www.dold.ch oder beim technischen Support Center unter +41 (0)44 877 48 48.



Lacke und Farben

Hertistrasse 4 | CH-8304 Wallisellen
 Telefon +41 (0)44 877 48 48
 Telefax +41 (0)44 877 48 49
www.dold.ch | info@dold.ch